Innovative Sensor Technology
physical. chemical. biological.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG – ROHS

Hiermit bestätigen wir die Konformität unserer Produkte entsprechend der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU, 2015/863/EU und (EU) 2017/2102 des Europäischen Parlaments und des Rates zur Beschränkung der Verwendung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikkomponenten und Geräten sowie die Einhaltung der zulässigen Höchstkonzentration in homogenen Werkstoffen in Gewichtsprozenten <0.01% von Cadmium, <0.1% von Blei, Quecksilber, Sechswertigem Chrom (Cr6+), Polybrombierte Biphenyle (PBB), Polybrombierte Diphenylether (PBDE), Diphtalat (DEHP), Butylbenzylphtalat (BBP), Dibutylphtalat (DBP) und Diisobutylphtalat (DIBP) gemäss Anhang II der Richtlinie.

IST AG erklärt hiermit, dass all unsere Produkte RoHS-konform produziert werden.

Ausnahmen gemäss Anhang III der Richtlinie, Punkt 7a:
Artikel und Anwendungen, bei denen applikationsbedingt Hochtemperaturlot mit einem Bleianteil >85% verwendet werden muss, fallen unter die Ausnahme und sind ebenfalls RoHS-konform.

Ausnahmen gemäss Anhang III der Richtlinie, Punkt 7c. I:
Artikel und Anwendungen, bei denen applikationsbedingt Blei enthaltende elektrische und elektronische Bauteile in Glas oder Keramikwerkstoffen ausser dielektrischer Keramik in Kondensatoren, z. B. piezoelektronische Geräte, oder in einer Glas- oder Keramikmatrixverbindung, fallen unter die Ausnahme und sind ebenfalls RoHS-konform.

Alena Polakova

Dr. A. Polakova,
CSR & Product Compliance Manager

T. Bürgler

Thomas Bürgler
Director Operations

Ebnat-Kappel, 2024-02-07

Innovative Sensor Technology IST AG, Stegrütistrasse 14, 9642 Ebnat-Kappel, Switzerland
Phone: +41 71 992 01 00 | Fax: +41 71 992 01 99 | Email: info@ist-ag.com | Web: www.ist-ag.com